



GVS-PRO01

GELCOAT VINILESTERE PER STAMPI

GVS-PRO01 è un gelcoat vinilestere a base epossidica ad alto potere coprente specifico per la produzione di stampi in composito che garantisce un rivestimento duro e lucido. Dotato di una buona resistenza meccanica e chimica che aumenta la durata del manufatto. GVS-PRO01 è disponibile nei colori nero e verde.

Proprietà tipiche del gelcoat:

	Valore	Valore	Unità	Metodo
Proprietà a 23°C				
Viscosità,	12000 1)	6000 2)	mPas	ISO 2555
Viscosità, cono e piastra	1000	250	mPas	ISO 2884
Geltime, 2,0% MEKP-50	17	12	min	ASTM D2471

Proprietà tipiche del gelcoat:

Proprietà (post polimerizzazione 24 h 50 °C)	Valore	Unità	Metodo
Resistenza alla trazione	86	MPa	ASTM D638
Modulo di tensione	3170	MPa	ASTM D638
Allungamento a rottura	6,7	%	ASTM D638
Temperatura di inflessione sotto carico	105	° C	ASTM D638
Durezza	35- 40	Barcol	ASTM D2583

Applicazione e utilizzo:

GVS-PRO01 è un gelcoat specifico per la costruzione di stampi, ma può essere utilizzato anche per la costruzione di manufatti utilizzati per la marina, l'automotive, il trasporto e settore edile e delle costruzioni. Per ottenere i migliori risultati, la temperatura dei materiali e dell'ambiente deve essere tra i 20-26 ° C. Se la temperatura è troppo bassa, il gelcoat può non polimerizzare (che può accadere anche se lo strato di gelcoat è troppo sottile o il dosaggio del catalizzatore non è corretto) e non può essere stratificato alcun strato successivo.

Alcune linee guida :

- Mescolare il gelcoat delicatamente nel vaso originale.
- Prendere la quantità necessaria di gelcoat in un vaso abbastanza grande per aggiungere 2% di MEKP
- HF (Pennello): l'applicazione a pennello (con un pennello con setole di alta qualità) dev'essere fatta in due strati. Applicare una mano di gelcoat con molta attenzione senza bolle d'aria. Il primo strato dev'essere lasciato asciugare/polimerizzare per 3-6 ore, in modo da formare una superficie adesiva che non dà colore se toccato con le punte delle dita.
- SF (Spray): Il gelcoat a spruzzo deve essere applicato in diversi strati sottili bagnato su bagnato (Mm approx.0,2 ciascuno) con un ugello di dimensioni tra i 3 e i 5mm e con una pressione più bassa possibile. mantenere una pausa di 2-4 minuti per consentire all'aria di uscire. Lo spessore finale di tutti gli strati deve essere di almeno 0,8-1,0 mm.

Manipolazione e stoccaggio

Si raccomanda che tutti i materiali siano conservati a temperatura stabile sotto di 25 ° C, preferibilmente al chiuso e lontano dalla luce solare diretta. Il perossido di metiletil chetone (MEKP) catalizzatore deve essere utilizzata tra 1,5 - 2,5%. Il gelcoat con il catalizzatore deve essere delicatamente miscelato prima dell'uso.

Il periodo di utilizzo è di 5 mesi. Un prolungato stoccaggio o deposito all'esterno in condizioni non raccomandate possono influenzare le proprietà del gelcoat come viscosità e gel time. Si raccomanda di testare queste proprietà prima di iniziare l'applicazione

Compositi shop

Indirizzo: via cadore 6/A San Fior 31020 TV

mail: info@compositishop.com **web:** www.compositishop.com

